**NSL 系列水性印墨﹙BPI 認證生物可分解水性印墨﹚NSL series Biodegradable water-based ink**

**前言：**

**近年來各廠商越來越重視綠色永續經營的觀念，因此許多廠商開始改用綠色塑膠﹙生物可分解塑膠﹚製作塑膠製品，讓產品可以回歸大地被自然分解進而減少環境的負擔，但如果生物可分解塑膠仍使用汙染性較高或生物不可分解的印刷墨印刷可能還是會對環境造成衝擊，為因應市場需求以及兼顧環保的世界潮流開發 NSL 系列水性印墨，希望能使綠色塑膠產品更符合生物可分解的需求。但如何證明產品可以被分解﹖須以國際標準的測試方法，在經認證的實驗室，實際進行模擬測試，透過完整的測試分析報告方能證明材料分解程度及對土壤毒性影響等等並取得相關國際認證標章，NSL 系列水性印墨產品已通過 ASTM D6400 測試標準取得美國 BPI 認證為符合生物可分解規範水性印墨產品。**

**何謂 BPI 認證:**

**BPI 認證是國際生物分解產品協會 International Biodegradable Products Institute (BPI) 及美國堆肥協會 United States Composting Council (USCC)共同成立堆肥塑膠產品認証計劃（認証計**

**劃），可生物分解及堆肥產品只要符合 American Society for Testing and Materials（ASTM）D6400 或 ASTM D6868 標準，通過驗證產品能在**

**專業管理的堆肥設施中成功分解，而不會損害堆肥品質，並能將有機廢**

**物成功轉移至堆肥，即可授予堆肥標章（Compostable Logo）。**

2

**一、產品介紹：**

**NSL 系列水性印墨已通過 ASTM D6400 測試標準，並取得美國 BPI 認證為符合生物可分解規範水性印墨產品，適用於柔版印刷機或衛星式柔版印刷機，用於印刷生物可分解材質(EX.PLA 淋膜紙)製作符合可生物分解之產品或印刷一般 PE 淋膜紙、表面處理 PE、HDPE 等薄膜之表面印刷。**

**二、產品特性：**

**2-1 取得美國 BPI 認證。**

**2-2 光澤性佳，色彩鮮明亮麗。2-3 印刷適性佳。**

**2-4 耐水佳、耐冷凝水佳。**

**2-5 附著力佳 (薄膜表面張力需達 42 達因以上)。**

**三、產品應用：**

**3-1 印刷材質：生物可分解材質(EX.PLA 淋膜紙)或一般 PE 淋膜紙、表**

**面處理 PE、HDPE 薄膜等材質。3-2 印刷方法：柔版印刷、衛星式柔版印刷機。3-3 稀釋溶劑：水。**

**3-4 稀釋比例：印墨：稀釋溶劑 = 100；2~5（重量比）。**

3

**四、注意事項：**

**4-1 印刷前請測試附著力，確定可附著後再印刷(薄膜表面張力會因時間**

**而降低。**

**4-2 被印刷薄膜必須經過適當的表面處理(42 達因以上)，才能確保印刷物成品附著性之品質，假若薄膜表面處理不足或不當，均易導致附著性不良。**

**4-3 印刷機乾燥設備必須加強以確保印刷後能完全乾燥，且捲收前做好**

**降溫動作。**

**4-4 水墨使用前，請先充分攪拌均勻。**

**五、包裝規格：**

**5-1. 18 KGS/桶.**

4

**六、產品儲藏：**

**6-1. 本產品需儲存陰涼、乾燥、通風良好以及陽光無法直接照射的地**

**方，遠離熱源、發光源及不相容物。**

**6-2. 本產品倒出後，應儘早用完，不可暴露於光線下。**

**6-3. 不要將受污染之貨品倒回原儲存容器。**

**6-4. 容器要標示，不使用時請保持緊密並避免受損。**

**6-5. 貯存區應標示，通道無障礙物，限指定或受過訓練人員進入。6-6. 貯存區和大量操作的區域，考慮安裝溢漏和火災偵測系統及適當**

**的自動消防系統或足夠但可用的緊急處理設備。**

**七、備註說明：**

**以上相關數據資料是本公司實驗室的驗證所得，因使用之印刷條件或因被印刷材質之不同，皆會影響結果，請使用者先行測試相關所需之特性並確認後再行使用。若有任何問題或進一步需求，歡迎洽詢相關人員探討。**

5